

PCT/JP2004/013406
27. 9. 2004

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

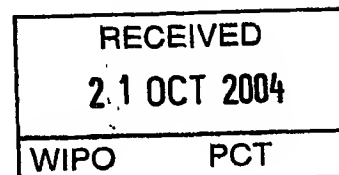
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 3 年 9 月 1 7 日
Date of Application:

出 願 番 号 特 願 2 0 0 3 - 3 2 5 0 4 6
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 3 - 3 2 5 0 4 6]

出 願 人 セントラル硝子株式会社
Applicant(s):

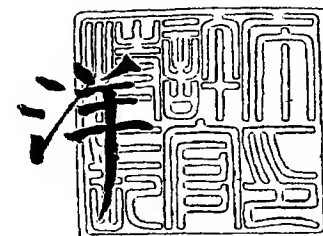


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 4 年 8 月 2 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



出証番号 出証特 2 0 0 4 - 3 0 6 8 0 4 8

【書類名】 特許願
【整理番号】 03G3121
【提出日】 平成15年 9月17日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 C03C 27/12
B32B 17/10

【発明者】
【住所又は居所】 三重県松阪市大口町 1 5 2 1-2 セントラル硝子株式会社 松
阪工場内
【氏名】 大西 正司

【発明者】
【住所又は居所】 三重県松阪市大口町 1 5 2 1-2 セントラル硝子株式会社 松
阪工場内
【氏名】 中村 功

【発明者】
【住所又は居所】 三重県松阪市大口町 1 5 2 1-2 セントラル硝子株式会社 松
阪工場内
【氏名】 瀧本 千晴

【特許出願人】
【識別番号】 000002200
【氏名又は名称】 セントラル硝子株式会社

【代理人】
【識別番号】 100108671
【弁理士】
【氏名又は名称】 西 義之

【手数料の表示】
【予納台帳番号】 013837
【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】
【物件名】 特許請求の範囲 1
【物件名】 明細書 1
【物件名】 図面 1
【物件名】 要約書 1
【包括委任状番号】 0012122

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

少なくとも 2 枚の透明ガラス板状体の間に中間膜層を有する合わせガラスにおいて、該中間膜層の中に粒径が $0.2\ \mu\text{m}$ 以下の機能性超微粒子を分散せしめ、合わせガラスを構成する少なくとも 1 枚の透明ガラス板状体に、近赤外線を選択的に反射する、シート抵抗値が $1\ \text{k}\Omega/\square \sim 10\ \text{G}\Omega/\square$ の範囲にある赤外線反射膜が形成されてなり、該機能性超微粒子は、Sn、Ti、Si、Zn、Zr、Fe、Al、Cr、Co、Ce、In、Ni、Ag、Cu、Pt、Mn、Ta、W、V、Mo の金属、酸化物、窒化物、硫化物または Sb や F のドーパ物の各単独物、もしくはこれらの中から少なくとも 2 種以上を選択してなる複合物、あるいは当該各単独物もしくは複合物に有機樹脂物を含む混合物、あるいは当該各単独物もしくは複合物を被覆した被膜物、あるいはアンチモンドープ錫酸化物および/または錫ドーピングジウム酸化物であることを特徴とする合わせガラス。

【請求項 2】

赤外線反射膜が、低屈折率層と高屈折率層とが周期的に積層された構成の膜であることを特徴とする請求項 1 に記載の合わせガラス。

【請求項 3】

赤外線反射膜が、赤外域に吸収及び反射を有する金属、酸化物、窒化物を単層及び交互に積層されたものであることを特徴とする請求項 1 に記載の合わせガラス。

【請求項 4】

赤外線反射膜のシート抵抗値が、 $1\ \text{k}\Omega/\square$ 以上であり、建物の窓に使用することを特徴とする請求項 1 乃至 3 のいずれかに記載の合わせガラス。

【請求項 5】

赤外線反射膜のシート抵抗値が、 $20\ \text{k}\Omega/\square$ であり、車両の窓に使用することを特徴とする請求項 1 乃至 3 に記載の合わせガラス。

【書類名】明細書

【発明の名称】合わせガラス

【技術分野】

【0001】

本発明は、車両用窓ガラス、建築用窓ガラス等に用いられる赤外線（熱線）反射性、電波透過性に優れる合わせガラスに関する。

【背景技術】

【0002】

近年、建築用ガラス又は車両用ガラスにおいて室内或いは車内に通入する太陽輻射エネルギーを遮蔽し、室内或いは車内の温度上昇、冷房負荷を低減させる目的から熱線（赤外線）遮蔽性を有する断熱ガラスが、さらに車両用ガラスにおいては人的、物的両面や環境に優しくするため紫外線遮蔽を付加したものが採用されている。

【0003】

なかでも、最近、導電性超微粒子を合わせガラス用中間膜中に分散した断熱合わせガラスは、前記断熱性、紫外線遮蔽性ととともに可視光線透過性、電波透過性等にも優れるために、それらに関する特許出願がなされつつある。

【0004】

例えば、特許文献1には、2枚の透明ガラス板状体の間に中間層を有する合わせガラスにおいて、該中間膜層中に $0.2\mu\text{m}$ 以下の導電性等の機能性を有する微粒子を分散させた合わせガラスが開示されており、特許文献2には、一对のガラスと該ガラスの間に設けた軟質樹脂からなる合わせガラスにおいて、該軟質樹脂層は熱線遮断性金属酸化物を含有してなる合わせガラスが開示されている。

【0005】

また、特許文献3には、少なくとも2枚の透明ガラス板状体の間に3層からなる合わせ中間膜を設けた合わせガラスにおいて、該3層中の第2層の中間膜中に粒径が $0.2\mu\text{m}$ 以下の機能性超微粒子を分散させてなる合わせガラスが、特許文献4には、粒径 $0.1\mu\text{m}$ 以下の熱線遮蔽性無機化合物が分散した可塑剤を透明樹脂に添加し、この透明樹脂を成形することを特徴とする透明樹脂成形体の製造方法が開示されている。

【0006】

太陽光線の中でも、 780nm 以上の波長をもつ赤外線（特に、波長 780nm から 2100nm の近赤外線）は、熱的作用が大きく物質に吸収されると熱として放出され温度上昇をもたらすことから熱線（赤外線）と呼ばれ、窓ガラスから入る赤外線を遮断すれば車両や建築物の温度上昇を抑えることによって断熱性を高めることができる事が知られている。

【0007】

【特許文献1】特開平8-259279号公報

【特許文献2】特開平8-217500号公報

【特許文献3】特開平10-297945号公報

【特許文献4】特許第3040681号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

しかしながら、特許文献1～4に記載の、合わせ中間膜中に熱線遮蔽性を有する導電性超微粒子を分散させてなる断熱合わせガラスは、合わせ中間膜中に熱線遮蔽性超微粒子を含有しない汎用の合わせ中間膜を用いた通常の合わせガラスと比較して熱線反射性能は格段に向上するが、赤外線でもエネルギーの大きい約 1000nm 以下の近赤外領域の反射率が小さく、断熱性能が十分なものとは言い難い。

【0009】

また、一般にLow-Eと呼ばれる銀等の貴金属を積層したコーティングは、熱線を反射することにより吸収エネルギー量を低減でき効果的であるが、大気中の水分により容易

に劣化したり、ガラスアンテナやETC等で利用される車輻通信システムの電波を減衰する問題を有していた。

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明は、従来技術のこのような問題点に鑑みてなしたものであり、導電性超微粒子を合わせ中間膜中に分散させた中間膜（以後機能性合わせ中間膜と呼ぶ）を用いるとともに、近赤外線の特定期域の波長を選択的に反射する赤外線反射膜を相対向する2枚のガラス基板の少なくとも1枚に設け、電波透過性能を有する、非常に高性能な断熱合わせガラスを提供する。

【0011】

すなわち、本発明の合わせガラスは、少なくとも2枚の透明ガラス板状体の間に中間膜層を有する合わせガラスにおいて、該中間膜層の中に粒径が $0.2\mu\text{m}$ 以下の機能性超微粒子を分散せしめ、合わせガラスを構成する少なくとも1枚の透明ガラス板状体に、近赤外線を選択的に反射する、シート抵抗値が $1\text{k}\Omega/\square\sim 10\text{G}\Omega/\square$ の範囲にある赤外線反射膜が形成されてなり、該機能性超微粒子は、Sn、Ti、Si、Zn、Zr、Fe、Al、Cr、Co、Ce、In、Ni、Ag、Cu、Pt、Mn、Ta、W、V、Moの金属、酸化物、窒化物、硫化物またはSbやFのドーパ物の各単独物、もしくはこれらの中から少なくとも2種以上を選択してなる複合物、あるいは当該各単独物もしくは複合物に有機樹脂物を含む混合物、あるいは当該各単独物もしくは複合物を被覆した被膜物、あるいはアンチモンドープ錫酸化物および/または錫ドーピングインジウム酸化物であることを特徴とする合わせガラスである。

【0012】

また、本発明の合わせガラスは、前記赤外線反射膜が、低屈折率層と高屈折率層とが周期的に積層された構成の膜であることを特徴とする合わせガラスである。

【0013】

また、本発明の合わせガラスは、赤外線反射膜が、赤外域に吸収及び反射を有する金属、酸化物、窒化物を単層及び交互に積層されたものであることを特徴とする合わせガラスである。

【0014】

また、本発明の合わせガラスは、赤外線反射膜のシート抵抗値が、 $1\text{k}\Omega/\square$ 以上であり、建物の窓に使用することを特徴とする合わせガラスである。

【0015】

また、本発明の合わせガラスは、赤外線反射膜のシート抵抗値が、 $20\text{k}\Omega/\square$ であり、車両の窓に使用することを特徴とする合わせガラスである。

【発明の効果】

【0016】

本発明の高断熱合わせガラスは、電波を透過し、高い熱線遮蔽性能を有する合わせガラスを提供するものである。

【0017】

本発明による高断熱合わせガラスは電波塔か性能を有し、AM電波、FM電波、TV電波帯等の放送における受信障害などの低減をすることができ、フロートガラスと同等の電波透過性能を有するので、車輻用のテレビ、ラジオ、携帯電話等のためのガラスアンテナの受信性能を低下させることなく、あるいはゴースト現象等の電波障害を低減することができ、本来のガラスアンテナ性能を発揮させ、車輻内外での快適な環境を確保することができる。

【0018】

さらに、ガラスとガラス、ガラスと合成樹脂板、バイレヤー等の合わせガラスとして使用可能であり、色調も無色から各種色調を選択することができ、建築、自動車あるいは飛行機などの開口部に用いられる窓ガラスに、電波透過型の高断熱合わせガラスを提供するものである。

【発明を実施するための最良の形態】

【0019】

本発明は、機能性超微粒子が分散させられている機能性合わせ中間膜を用いて、少なくとも2枚の透明ガラス板状体が積層され合わせガラスであり、しかも、2枚の透明ガラス板状体の少なくとも1面に、電波透過性能を有する赤外線反射膜が形成されたものである。図1は、機能性合わせ中間膜3を1枚用い、赤外線反射膜4が1層でなる、本発明の合わせガラスの簡単な構成例である。

【0020】

中間膜に分散させる機能性超微粒子の粒径を $0.2\mu\text{m}$ 以下とするのは、可視光域の散乱反射を抑制しながら赤外線（熱線）を遮蔽する等の超微粒子の機能特性を充分発揮しつつ、超低ヘーズ値、電波透過性能、透明性を確保するためと、超微粒子を含有せしめても従来の合わせ中間膜として、例えば、接着性、透明性、耐久性等の物性を維持し、通常の合わせガラス製造ラインの通常作業で合わせガラス化処理ができるようにするためである。

【0021】

さらに、粒径は、 $0.15\mu\text{m}$ 以下とする方が好ましく、より好ましくは $0.10\sim 0.001\mu\text{m}$ の範囲である。なお粒径分布の範囲については、例えば $0.03\sim 0.01\mu\text{m}$ と均一化されていることがよい。

【0022】

また、合わせ中間膜への機能性超微粒子の混合割合は 10.0 重量%以下であることが好ましい。 10.0 重量%以下とすることにより、超微粒子の粒径と同様に、可視光域の散乱反射を抑制しながら熱線を遮蔽するという機能特性を充分発揮させ、さらに、超低ヘーズ値、電波透過性能、透明性であるようにし、しかも、超微粒子を含有せしめても従来の合わせ中間膜として、例えば、接着性、透明性、耐久性等の物性を維持し、通常の合わせガラス製造ラインによる通常作業で合わせガラス化処理ができるようにするためである。

【0023】

機能性超微粒子の混合割合が 10.0 重量%を超えるようになると、透明性、電波透過性、接着性などを、特に自動車用窓ガラスはもちろん建築用窓ガラスとしても実現し難くなるためである。例えば、建築用の高断熱合わせガラスの場合は、混合割合が $10\sim 0.1$ 重量%必要であり、より好ましくは $8.0\sim 0.05$ 重量%であり、自動車用の場合には、好ましい混合割合としては約 $2.0\sim 0.01$ 重量%、より好ましくは $1.5\sim 0.05$ 重量%、さらに好ましくは $1.0\sim 0.1$ 重量%である。いずれにしても、合わせガラスとしての性能保持とめざす機能性能との兼ね合いでその混合割合（含有量）は適宜決定することが望ましい。

【0024】

機能性合わせ中間膜用の樹脂としては、ポリビニルブチラル系樹脂膜（PVB系）、あるいはエチレン-酢酸ビニル共重合体系樹脂膜（EVA系）を用いることが出来、これらが合わせ中間膜として汎用性のものであるから好ましく、合わせガラスとしての品質をニーズに整合し得るような合わせ中間膜となるものであれば特に限定するものではない。具体的には可塑性PVB〔積水化学工業社製、三菱モンサント社製等〕、EVA〔デュボロン社製、武田薬品工業社製、デュラミン〕、変性EVA〔東ソー社製、メルセンG〕等である。なお、紫外線吸収剤、抗酸化剤、帯電防止剤、熱安定剤、滑剤、充填剤、着色、接着調整剤等を適宜添加配合する。特に、紫外線吸収剤を合わせ中間膜用樹脂に添加すると、赤外線とともに紫外線をもカットできるので人的、物的両面や環境に優しくなり好ましい。

【0025】

なお、合わせ中間膜として、超微粒子入り機能性合わせ中間膜と従来の合わせ中間膜とを、例えば両者を重ね合わせる、或いは超微粒子入り機能性合わせ中間膜を従来の合わせ中間膜でサンドイッチする等の構成とするものとしてもよい。

【0026】

機能性超微粒子には、Sn、Ti、Si、Zn、Zr、Fe、Al、Cr、Co、Ce、In、Ni、Ag、Cu、Pt、Mn、Ta、W、V、Moの金属、酸化物、窒化物、硫化物あるいはSbやFのドーパ物の各単独物、もしくはこれらの中から少なくとも2種以上を選択してなる複合物、さらに当該各単独物もしくは複合物に有機樹脂物を含む混合物または有機樹脂物を被覆した被膜物から選ばれるか、あるいはアンチモンドープ錫酸化物および/または錫ドーピングジウム酸化物等、導電性を有する超微粒子を用いることが望ましい。

【0027】

特に、可視光領域では透明であり、赤外領域の光に対しては高反射性を有する錫ドーピング酸化インジウム(ITO)、アンチモンドープ酸化錫(ATO)が、建築用や自動車用に求められる種々の機能性および性能を合わせガラスとして発現するので特に好ましい。

【0028】

PVB(ポリビニルブチラル)系またはEVA(エチレン-酢酸ビニル共重合体)系合わせ中間膜の場合には、機能性超微粒子を可塑剤中に分散せしめて超微粒子分散可塑剤とし、次いで該超微粒子分散可塑剤をPVB系またはEVA系樹脂溶液中に添加し、適宜その他の添加剤を加え、混合混練して膜用原料樹脂から得るようにすると、可塑剤溶液中に前記機能性超微粒子を均一に分散せしめることができる。

【0029】

可塑剤としては、例えば、ジオクチルフタレート(DOP)ジイソデシルフタレート(DIDP)、ジトリデシルフタレート(DTDP)、ブチルベンジルフタレート(BBP)などのフタル酸エステル、また、トリクレシルホスフェート(TCP)、トリオクチルホスフェート(TOP)などのリン酸エステル、また、トリブチルシトレート、メチルアセチルリシノレート(MAR)などの脂肪酸エステル、また、トリエチレングリコール・ジ-2-エチルブチレート(3GH)、テトラエチレングリコール・ジヘキサノールなどのポリエーテルエステルなど、また、さらにこれらの混合物が挙げられる。

【0030】

また、有機系紫外線吸収剤あるいは有機系赤外線吸収剤については、有機系紫外線吸収剤としては、例えば、2-(2'-ヒドロキシ-5'-メチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3',5'-ジ-tert-ブチルフェニル)ベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3'-tert-ブチル-5'-メチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3',5'-ジ-tert-ブチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾール、2-(2'-ヒドロキシ-3',5'-ジ-tert-アミルフェニル)ベンゾトリアゾール等のベンゾトリアゾール系誘導体、また、例えば、2,4-ジヒドロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-オクトキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-ドデシルオキシベンゾフェノン、2,2'-ジヒドロキシ-4-メトキシベンゾフェノン、2,2'-ジヒドロキシ-4,4'-ジメトキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシ-4-メトキシ-5-スルホベンゾフェノン等のベンゾフェノン系誘導体、また、2-エチルヘキシル-2-シアノ-3,3'-ジフェニルアクリレート、エチル-2-シアノ-3,3'-ジフェニルアクリレート等のシアノアクリレート系誘導体などが挙げられる。具体的には、例えば、TINUVIN327[チバガイギー社製]等である。

【0031】

さらに、有機系赤外線吸収剤としては、例えば、NIR-AM1[帝国化学産業社製]、ことに、近赤外線吸収剤としては、SIR-114、SIR-128、SIR-130、SIR-132、SIR-169、SIR-103、PA-1001、PA-1005[三井東圧化学社製]等が挙げられる。特に、建築用や自動車用に求められる合わせガラスの品質を維持しつつ発揮するものであれば、限定することなく使用できることは言うまでもない。

【0032】

また、PTFEなどのフッ素樹脂、シリコンレジン、シリコンゴムなどの有機樹脂の微粒子を用いることもでき、これらはPVB中間膜とガラスなどの透明基板との接着強度を低減するために適宜用いることができる。すなわち、ATO、ITOなどの金属酸化物の超微粒子は、規格以上の接着強度を付与するようなことが起こりうるために、合わせガラスの接着強度の評価規格であるパネル値を規格値ないに入るよう適宜調製するため、例えば、前記ガラス基板表面へのプライマー塗布、前記フッ素樹脂、シリコンレジン、シリコンゴム等の有機樹脂を被覆した被膜物などと同様の目的で用いることができる。

【0033】

本発明に用いる赤外線反射膜としては、近赤外線の特長領域の波長を選択的に吸収・反射する単層膜、あるいは、低屈折率層と高屈折率層とが周期的に積層された構成の膜を用いることができる。

【0034】

吸収・反射をする波長域は、機能性合わせ中間膜が遮蔽する赤外線の波長域と異なるようにすると、熱線の遮蔽性能が向上するので望ましい。

【0035】

赤外線反射膜は、透明ガラス板状体に塗膜し、塗膜された赤外線反射膜を中間膜側に配置するようにして積層し、合わせガラスとすることが、赤外線反射膜の耐候性の問題を解消できるので好ましい。

【0036】

限定するものではないが、金属としては、屈折率4.00～5.00のケイ素、屈折率3.00～4.00のステンレス鋼、屈折率13.00～14.00のクロム、窒化物としては、屈折率1.50～2.50の窒化ケイ素、屈折率1.50～2.50の窒化クロム、屈折率0.50～1.50の窒化チタン、屈折率2.00～3.00の窒化ステンレス鋼等、酸化物としては、屈折率1.20～2.50の酸化ケイ素、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化スズ、酸化タンタル、ITO、屈折率0.10～1.00の酸化クロム、酸化ステンレス鋼、酸化ニクロム等を単層、あるいは、交互に積層したものを赤外線反射膜として、好適に用いることができる。

【0037】

また、金属及び窒化物の膜は、成膜条件や膜厚により、導電性を有し、電波を反射してしまうので、電波を反射しないように、膜厚や膜の成分を決定することが好ましい。

【0038】

例えば、クロム、ステンレス鋼等の金属膜については、膜厚を10nm以下とするか、10重量%以下の酸素や窒素を膜中に含有させたりすることが好ましい。窒化ケイ素、窒化クロム、窒化チタン、窒化ステンレス等の窒化物については、膜厚を15nm以下とするか、または、5重量%以下の酸素を膜中に含有させることが好ましい。

【0039】

赤外線反射膜の成膜方法は、塗膜する膜の成分・膜厚に合わせて、特に限定するものではないが、PVD、CVDあるいはゾルーゲル法など、各種の塗膜手段から適当に選択すればよい。

【0040】

透明ガラス板状体としては、無機質ガラス、有機ガラスあるいはこれらの複合ガラス、特に、所謂フロート法で製造された無機質で透明なクリアから着色ガラス、強化ガラスやそれに類するガラス、プライマーや各種機能性膜等被覆膜付きガラスであって、好ましく例えば、グリーン系ガラスやブロンズ系ガラスであり、さらに、例えば、グレー系ガラスやブルー系ガラス等も採用可能である。また、合わせガラスのほか複層ガラス、バイレーガラス等、さらに、平板あるいは曲げ板等各種板ガラス製品として使用できることは言うまでもない。

【0041】

また、透明ガラス板状体の板厚としては、例えば、1.0mm以上12mm以下であり

、建築用としては、2.0mm以上10mm以下が好ましく、自動車用としては、1.5mm以上3.0mm以下が好ましく、より好ましくは2.0mm以上2.5mm以下である。

【0042】

本発明の合わせガラスは、種々の建築用窓ガラス等として使用できることはもちろん、特に、自動車用窓ガラスとして、例えば、フロントガラス、リアガラス、ことに、シェードバンド付きリアガラス、サイドガラスあるいはサンルーフガラスあるいは他の種々のガラス等に使用できるものである。

本発明の合わせガラスの光学特性は、相対向する2枚のガラス基板としてクリアーガラス(F L 2)を用いた場合に換算して、可視光線透過率(波長380~780nm)が65%以上、日射透過率(波長300~2100nm)が65%以下であることが好ましい。なお、特に自動車用窓ガラスの場合には、可視光線透過率が70%以上で日射透過率が60%以下であればより好ましい。また、日射反射率は7.0%以上であることが好ましい。また、2枚のガラス基板としてグリーンガラス(M F L 2)を用いた場合に換算すると、可視光線透過率が70%以上、日射透過率が60%以下であることが好ましく、日射反射率は7.0%以上であることがより好ましい。

【0043】

特に、自動車用窓ガラスとしては、電波透過性能を透明ガラス板状体の電波透過性能と同等な程度とし、かつ赤外線(熱線)遮蔽性能を日射透過率が50%以下と格段に高め、居住性をさらに向上したなかで、運転者や搭乗者等が安全上等で必要である可視光透過率を65%以上とした透視性、例えば、可視光透過率が70%以上等を確保し法規上もクリアできるようにでき、しかも、運転者や搭乗者等における透視性低下、誤認あるいは目の疲労などの防止に必要である可視光反射率を従来の値よりさらに低減せしめることができ、最適な電波透過型高断熱合わせガラスが得られる。なお、自動車用としては、好ましくは可視光透過率が68~70%以上、可視光反射率が14%以下、しかも、日射透過率が60%以下であり、建築用としては、好ましくは可視光透過率が30%以上、可視光反射率が20%以下、しかも、日射透過率が65%以下である。

【0044】

赤外線反射膜のシート抵抗値は、電波を透過させるため、 $500\Omega/\square \sim 10G\Omega/\square$ の範囲にあることが好ましく、電波を十分に透過させるためには $1k\Omega/\square \sim 10G\Omega/\square$ の範囲とすることが好ましい。

【0045】

また、自動車のフロントガラス、リアーガラスあるいはサイドガラス等、自動車用のガラスとして用いる場合は、 $20k\Omega/\square$ 以上とすることが好ましく、ガラスに通信用のアンテナが設けられている場合は、 $10M\Omega/\square$ 以上とすることが好ましい。

【0046】

建物の窓ガラスに用いられる場合は、AM電波、FM電波等の放送における受信障害あるいはTV映像でのゴースト現象等の電波障害などを発現しないようにするために、赤外線反射膜のシート抵抗値は $1k\Omega/\square$ 以上とすることが望ましい。

【0047】

本発明の合わせガラスは、自動車や建築に通常用いられる合わせガラスと同様の方法、すなわち、減圧下で常温から120℃まで昇温した後、80~120℃の温度範囲で20~30分間加熱する、オートクレーブ法による合わせ加工で作製することができる。

【実施例1】

【0048】

以下、実施例により本発明を具体的に説明する。ただし、本発明は実施例によって限定されるものではない。

【0049】

実施例1

(1) 機能性合わせ中間膜の作製

20重量%ITO超微粒子(粒径 $0.02\mu\text{m}$ 以下)を分散含有させたBBP(ブチルベンジルフタレート)10gと通常のBBP90gをPVB(ポリビニルブチラール)樹脂322gに添加し、他の紫外線吸収剤等とともに3本のロールのミキサーにより約70℃で約15分間練り込み混合した。得られた成膜用原料樹脂を型押出機にて190℃前後で厚み約0.8mmにフィルム化し、ロールに巻き取り機能性合わせ中間膜を作製した。なお、フィルム表面には均一な凹凸のしぼを設けた。

【0050】

(2) 赤外線反射膜の成膜

透明ガラス板状体に板厚が2mmのフロート法によって製造された透明な板ガラスを用いた。該板ガラスを中性洗剤と純水とによる洗浄を行った後に、スパッタリング装置を用いて下記手順で赤外線反射膜を形成した。まず、スパッタリング装置に、成膜に必要な金属ターゲットを取り付けたのち、成膜前に真空度が約 10^{-3}Pa となるまでスパッタリング装置内を排気した。なお、本方法は、真空チャンバー内のターゲットの下方に搬送ロールが設置され、該搬送ロール上をガラス基板が往復動する時に電力が印加されたターゲットにより所定の金属膜窒化膜、酸化物がガラス板上に成膜されるようになっている。1パス目として、成膜室の雰囲気気を酸化性雰囲気($\text{O}_2:\text{Ar}=95:5$)に保持し、Znターゲットにより第1層誘電体層の1層目としてのZnOを14nm成膜した。2パス目として成膜室の雰囲気気をアルゴン雰囲気($\text{Ar}=100$)に保持し、SSTターゲットにより2層目としてのSSTを8nm成膜した。3パス目として成膜室の雰囲気気を酸化性雰囲気($\text{O}_2:\text{Ar}=95:5$)に保持し、Znターゲットにより3層目としてのZnOを14nm成膜した。成膜後のガラスは真空チャンバーから排出した。

【0051】

(3) 合わせガラスの作製

前記(1)で作製した機能性合わせ中間膜を用い、(2)で作製した赤外線反射膜を表面に成形した透明ガラス板状体と、厚みが2mmのフロート法で製造された板ガラスとを合わせ加工して、合わせガラスを作製した。

【0052】

図1に示すように、赤外線反射膜4は、機能性合わせ中間膜側3に位置させた。

【0053】

合わせガラスの作製は次のようにした。

【0054】

赤外線反射膜を形成した透明ガラス板状体1と機能性合わせ中間膜3とを重ね、次いで機能性合わせ中間膜の上に透明ガラス板状体2を重ねた。さらに、透明ガラス板状体1、機能性合わせ中間膜3をエッジに沿って裁断した。次いで、該重ね合わせた透明ガラス板状体5をゴム製の真空袋に入れ、袋内を脱気減圧し、80~110℃で20~30分保持した後一旦常温までし、袋から取り出してオートクレーブ装置に入れ、圧力約10~14 kg/cm^2 、温度110~140℃で20分間、加圧加熱して、合わせガラス加工し、本発明の合わせガラスを作製した。

【0055】

作製した合わせガラスについて、下記の測定および評価を行った。

【0056】

[光学特性]:分光光度計(340型自記、日立製作所製)で波長300~2100nmの間の透過率を測定し、JIS Z 8722及びJIS R 3106又はJIS Z 8701によって可視光線透過率、可視光線反射率(380~780nm、D65光源)、日射透過率、日射反射率(300~2100nm)を求めた。

【0057】

[電波透過性]:KEC法測定(電界シールド効果測定器)によって、電波10~1000MHzの範囲の反射損失値(dB)を通常の板厚3mmのクリアガラス(FL3)単板品と対比し、その差の絶対値(ΔdB)が2dB以内を合格とした。

【0058】

【接着性】: -18 ± 0.6 °C の温度で 16 ± 4 時間放置し調整後、ハンマー打ちでガラスの剥離での合わせ中間膜の露出程度を評価し、露出の少ないものを合格とした。

【0059】

【耐熱性】: 100 °C の煮沸水中にて 2 時間煮沸した後、周辺 10 mm を除き、残りの部分での泡の発生、くもり、ガラスのひび割れ等の異常がないものを合格とした。

【0060】

【耐湿性】: 50 ± 2 °C、相対湿度 95 ± 4 % の調製内に 2 週間静置した後、泡の発生、くもり、ガラスのひび割れ等の異常がないものを合格とした。

【0061】

【電気的特性】: 三菱油化製表面高低抗計 (HIRESTA HT-210) によって測定し、シート抵抗値 ($M\Omega/\square$) が $0.02 M\Omega/\square$ 以上を合格とした。

【0062】

なお、接着性、耐熱性および耐湿性の評価は、JIS R 3212 安全ガラスに準拠した。

【0063】

評価結果は表 2 に示すように、可視光線透過率が 74.8 %、可視光線反射率が 11.0 %、日射透過率が 59.1 %、日射反射率が 8.8 % を有する。高可視光線透過率、低日射透過率の赤外線遮断熱合わせガラスが得られた。同じ硝子構成である後述の比較例 1 と比較すると、実施例 1 のガラスは、可視光線透過率が 65 % 以上を確保し、日射透過率については約 9.0 % も向上しており、赤外線反射膜の効果の大きいことが判る。

【0064】

また、電波透過性については、赤外線反射膜の抵抗値が $0.2 M\Omega/\square$ と非常に高く、通常の単板ガラスと同等の電波透過性を示した。

【0065】

また、接着性と耐熱性ならびに耐湿性は、通常の合わせガラスと同等であった。

【0066】

実施例 2 ~ 実施例 11

実施例 2 から実施例 11 は、透明板状体に形成した赤外線反射膜のみが実施例 1 と異なるもので、そのほかは全て実施例 1 と同様にして作製した合わせガラスである。

【0067】

各実施例の赤外線反射膜を構成する各層は、表 1 に示すターゲット金属、ガス組成、電力および圧力の条件で、実施例 1 と同様の方法により成膜した。

【0068】

得られた高断熱合わせガラスを評価した結果、表 2 に示すように、実施例 2 から実施例 11 のいずれの合わせガラスも、比較例 1 比べて日射透過率が低く、赤外線遮断熱性能の良い合わせガラスが得られた。また、各実施例の赤外線反射膜のシート抵抗値は高抵抗であり、電波透過性のよいものであった。

【0069】

また接着性、耐熱性、耐湿性等の合わせガラスとしての性能も、実施例 1 と同様に全て合格であった。

【0070】

比較例 1

赤外線反射膜を設けない他は全て実施例 1 と同じにして合わせガラスを作製した。評価結果は、表 1 に示すように可視光線透過率は 87.9 %、可視光線反射率は 8.5 %、日射透過率は 68.1 %、日射反射率は 5.7 % であった。

【0071】

比較例 2

赤外線反射膜として、Ag 膜を用いるいわゆる LOW-E と呼ばれる膜を用い、実施例 1 と同様にして合わせガラスを作製した。評価の結果、表 1 に示すように可視光線透過率は 74.9 %、可視光線反射率は 14.1 %、日射透過率は 52.0 %、日射反射率は 2

7. 5%であり、日射透過率は実施例1から実施例11に比較し低く、断熱性能に優れているが、赤外線反射膜はシート抵抗値が $7\Omega/\square$ であり、電波透過性能はほとんどなかった。

【0072】

【表1】

赤外線反射膜の構成膜	ターゲット金属	ガス組成 sccm()内は%			電力 (kw)	真空度 (Pa)
		アルゴン	酸素	窒素		
TiO	Ti	100(45)	120(55)		45	2.5×10^{-1}
TiN			30(8)	350(92)	45	3.0×10^{-1}
ZnO	Zn	100(22)	300(67)	50(11)	40	3.5×10^{-1}
SnO	Sn	100(17)	50(74)	50(9)	25	2.5×10^{-1}
Si	Si	100(100)			25	1.5×10^{-1}
SiO		100(40)	150(60)		25	2.5×10^{-1}
Si ₃ N ₄		100(36)		180(64)	25	2.5×10^{-1}
SST	SST	100(100)			40	1.5×10^{-1}
SSTN				100(100)	40	2.5×10^{-1}
SSTO		100(36)	180(64)		30	2.5×10^{-1}
CrN	Cr			100(100)	30	2.5×10^{-1}
CrO		100(36)	180(64)		30	2.5×10^{-1}
NiCrO	NiCr	100(36)	180(64)		30	2.5×10^{-1}

【0073】

【表2】

	赤外線反射膜構成及び膜厚 (nm)	シート抵抗値 ($M\Omega/\square$)	光学特性 (%)			
			可視光線		日射	
			透過率	反射率	透過率	反射率
実施例 1	G/ZnO(14)/SST(0.8)/ZnO(14)	0.2	74.8	11.0	59.1	8.8
実施例 2	G/ZnO(14)/SSTN(1.2)/ZnO(14)	1.2	74.9	10.2	58.8	8.2
実施例 3	G/ZnO(14)/CrN(1.4)/ZnO(14)	2.4	74.4	9.6	59.9	7.9
実施例 4	G/TiN(8)/TiO(4)/Si ₃ N ₄ (4)	0.2	73.0	7.8	54.8	7.5
実施例 5	G/ZnO(14)/TiN(8)/ZnO(4)	0.2	72.9	7.9	54.7	7.8
実施例 6	G/CrO(30)	∞	73.9	12.9	59.9	10.4
実施例 7	G/NiCrO(20)	98	74.2	11.3	60.3	9.1
実施例 8	G/SSTO(34)	80	74.1	9.8	60.1	8.2
実施例 9	G/SnO(14)/CrN(1.4)/SnO(14)	2.2	74.0	10.4	59.6	8.3
実施例 10	G/SiO(30)/Si(2.2)/SiO(6.0)	18	73.9	9.3	61.3	7.8
実施例 11	G/ZnO(32)/TiN(4)/ZnO(38)/TiN(4)/ZnO(28)	0.2	74.0	10.0	54.8	9.5
比較例 1	赤外線反射膜無し		87.5	8.5	68.1	5.7
比較例 2	G/ZnO(25)/Ag(12)/ZnO(45)	7×10^{-6}	74.8	14.1	52.0	27.5

【0074】

実施例 1～5 に用いた赤外線反射膜および比較例 1 の、日射の中で比較的高エネルギーである近赤外域（波長範囲 800～1000 nm）の透過率を、表 3 に示す。比較例 1 は、赤外線反射膜を形成していない、ITO なる機能性超微粒子を分散させた中間膜のみによる赤外域の透過率であり、実施例 1～5 で用いた赤外線反射膜は、機能性超微粒子を分散させてなる中間膜のみでは達成できない、近赤外域における透過率を低下させるものである。従って、本発明により、機能性超微粒子を分散させてなる中間膜のみでは達成できない、熱線遮蔽性能と、電波透過性能を有する合わせガラスが得られた。

【0075】

【表 3】

	近赤外域の波長透過率 (%)				
	800 (nm)	850 (nm)	900 (nm)	950 (nm)	1000 (nm)
実施例 1	78.0	78.3	78.5	79.0	79.1
実施例 2	77.9	78.2	78.5	78.8	78.8
実施例 3	80.7	81.5	82.4	83.2	83.9
実施例 4	71.8	71.3	69.9	69.1	68.2
実施例 5	71.2	70.8	69.4	68.7	67.9
比較例 1	95.1	95.0	94.8	95.0	94.8

【図面の簡単な説明】

【0076】

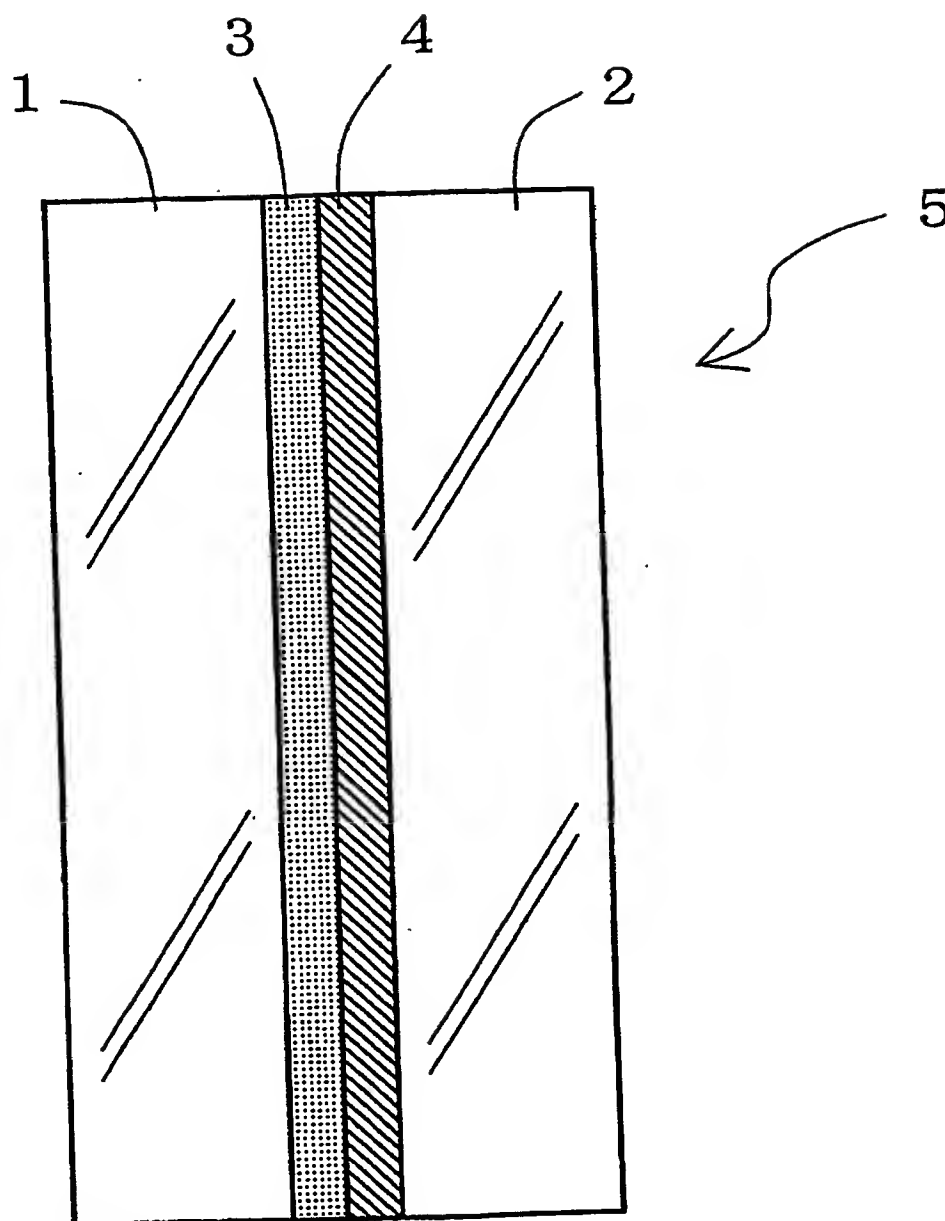
【図 1】 本発明の合わせガラスの断面図である。

【符号の説明】

【0077】

- 1, 2 : 透明ガラス板状体
- 3 : 機能性合わせ中間膜
- 4 : 赤外線反射膜
- 5 : 合わせガラス

【書類名】 図面
【図 1】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 合わせ中間膜中に熱線遮蔽性を有する導電性超微粒子を分散させてなる断熱合わせガラスは、1000 nm以下の近赤外領域の反射率が小さく、断熱性能が十分なものとは言い難い。

【解決手段】 合わせガラスを構成する少なくとも1枚の透明ガラス板状体に、近赤外線を選択的に反射する、シート抵抗値が $1\text{ k}\Omega/\square \sim 10\text{ G}\Omega/\square$ の範囲にある赤外線反射膜を形成する。赤外線反射膜は、低屈折率層と高屈折率層とが周期的に積層された膜、あるいは、赤外域に吸収及び反射を有する金属、酸化物、窒化物を単層または交互に積層したものである。

【選択図】 図1

特願 2 0 0 3 - 3 2 5 0 4 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 2 2 0 0]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 4 日

[変更理由]

新規登録

住 所

山口県宇部市大字沖宇部 5 2 5 3 番地

氏 名

セントラル硝子株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.